



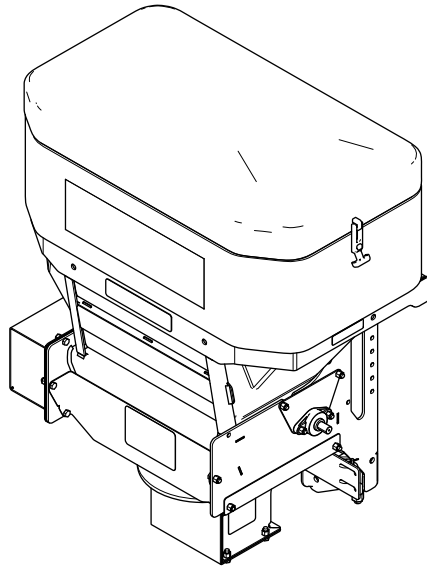
P.O. Box 787
Iron Mountain, MI 49801
United States

用户手册

TGS 800 尾门撒布机

零件号 TGS08000—序列号 400000000 及以上

零件号 TGS11072—序列号 400000000 及以上



此产品遵循欧盟所有相关指令详情请参阅另外提供的、特定产品的合格证明DOC单页。

BOSS Products 消费者有限保修和 BOSS Products 商业保修政策见 www.bossplo.com。

正在申请专利。



图 2

g000502

警告

加利福尼亚州
第65号提案中警告称

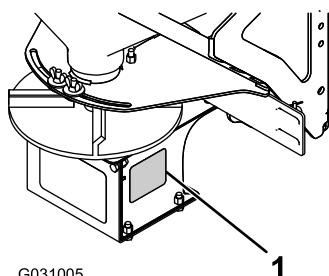
使用此产品可能导致接触加利福尼亚州已知的能致癌、致出生缺陷或损害生殖系统的化学物质。

介绍

请仔细阅读本手册了解如何正确操作及维护您的产品避免人身伤害和产品损坏。正确并安全地操作本产品是您的责任。

您可通过访问 www.bossplo.com 直接联系 BOSS 获取产品及附件信息查找代理商或注册产品。

当您需要关于维护保养、BOSS 真品零件或其他方面的信息时请联系授权 BOSS 代理商或 BOSS 技术服务中心 (1-800-286-4155) 并准备好有关您的产品的型号和序列号等资料。图 1 显示了产品上型号和序列号的位置。将型号、序列号写在提供的空白处。



G031005

图 1

g031005

1. 序列号位置

型号 _____

序列号 _____

本手册旨在确定潜在危险并列出了安全警告标志图 2 所标示的安全信息该标志表明了在不遵循建议的预防措施进行操作时可能造成的严重伤害或死亡事故。

1. 安全警告标志

本手册使用两个词语来突出信息。**重要事项**唤起人们对特殊机械信息的注意而**注意**则强调值得特别关注的一般信息。

内容

安全	3
准备	3
操作	3
安全和指示标签	4
组装	6
安装线束	6
安装滑入式附件	6
安装撒布机	7
安装 RT3 附件	8
安装撒布机	8
安装撒布机控制器	10
产品概述	11
控制装置	11
规格	12
操作	13
安装撒布机	13
拆卸撒布机	13
安装撒布机	13
拆卸撒布机	14
装载撒布机	15
操作撒布机	15
清除堵塞物	15
卸载撒布机	16
调节物料折流板	16
调节橡胶挡板	16
调整撒布机振动	17
操作提示	17
维护	18
推荐使用的维护计划	18
润滑	18
润滑机器	18
存放	18
故障诊断	19

安全

不当使用和维护该设备可能导致人身伤害。若要减少潜在伤害请遵循这些安全说明并始终注意安全警告标志 ▲即小心、警告或危险等个人安全指示。不遵循说明进行操作可能造成人身伤害甚至死亡事故。

准备

- 确保仅接受过培训的人员才能安装和维护设备。
- 装载、卸载和维修撒布机时务必佩戴适当的个人防护装备。应始终穿戴结实的防滑鞋、御寒衣物、护目镜和防尘装备。
- 确保后视镜处于良好的操作位置。
- 许多卡车均配备有安全气囊。切勿禁用、移除或移动与安全气囊操作有关的任何传感器或其他组件。
- 带滑入式或 RT3 附件的 TGS 800 撒布机必须与最低 IV 类接收器挂钩配合使用。不得超过车辆连接装置额定值。
- TGS 800 可装载最大重量为 362 kg 的盐。不得超过此重量。

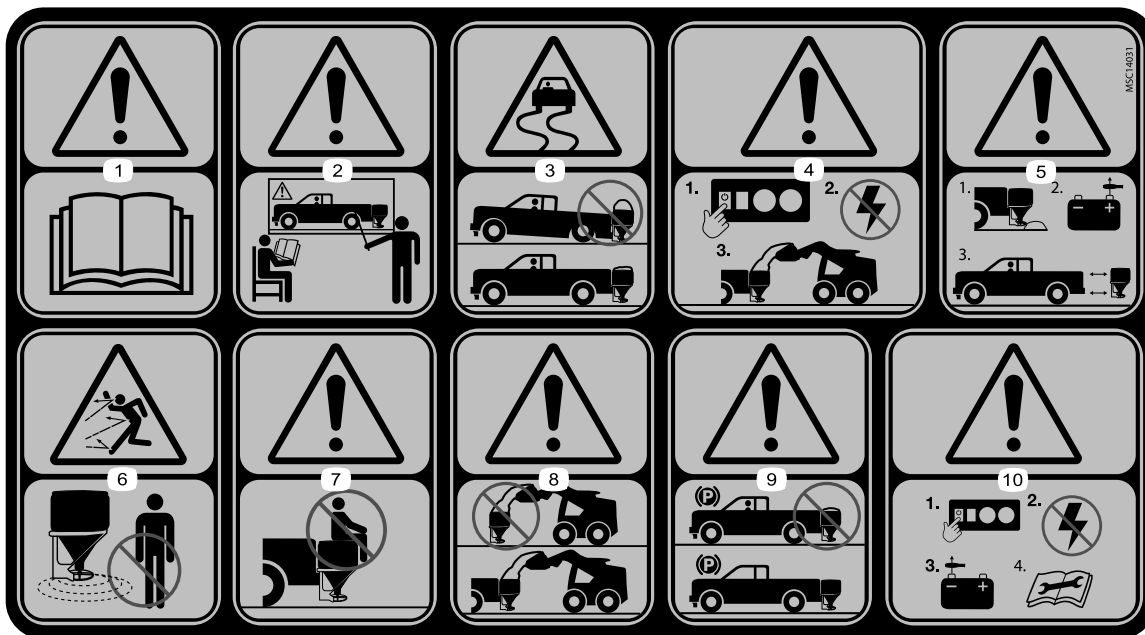
操作

- 在操作和维修撒布机之前请阅读 *用户手册*。
- 在生病、疲劳或受酒精或药物影响时切勿操作机器。
- 对于车载撒布机请始终遵循制造商有关正确停车程序的建议。
- 操作机动车时应始终系好安全带。
- 撒布时速度不要超过 22.5 km/h。
- 本撒布机的操作声级低于 70dBA。
- 切勿将您身体的任何部位置于撒布机与车辆之间。
- 撒布机过载可能导致事故或损坏。切勿超过车辆总重额定值 GVWR 或车辆的前、后轴总重额定值 FGAWR 或 RGAWR。
- 本撒布机仅限于使用砂子、盐和砂/盐混合物。不得将其他物料用于该撒布机。
- 不要试图安装或拆卸装有物料的撒布机。
- 在装载、安装、拆除、维修或清洁之前务必关闭撒布机。
- 不要在周围 7.6m 内有旁观者时操作撒布机。
- 不要爬入或坐在撒布机上。
- 请确保您的手、脚和衣物远离所有活动件和安装点。
- 装载物料之前要将撒布机安装到车辆上。
- 安装棘轮带并使用滑入式和 RT3 附件保持适当紧固。
- 当运输撒布机时应确保将其适当固定。有关说明可参阅 www.bossplo.com。
- 滑入式附件必须完全接合并固定在车辆的 5cm 接收器挂钩上。
- RT3 附件的上、下销必须完全接合并固定在车辆的 5cm 接收器挂钩上。
- 物料安全数据表 (MSDS) 可参阅 www.bossplo.com。
- 使用至少 0.5 吨的提升装置来移动较重的撒布机组件。
- 不要将物料存放在料斗中。

安全和指示标签



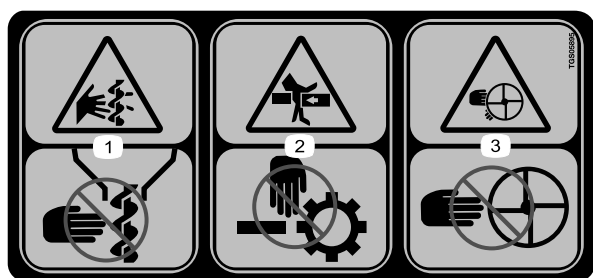
任何潜在危险区附近均贴有操作员清晰可见的安全标贴和说明。更换受损或丢失的标贴。



TGS06269

decalgs06269b

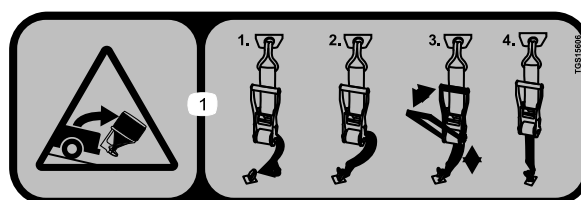
- | | | | |
|---------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------------|
| 1. 警告——请阅读《用户手册》。 | 4. 警告——添加物料前务必关闭机器。 | 7. 警告——不要站在或坐在机器上。 | 10. 警告——维修机器前请清空料斗并断开电源。 |
| 2. 警告——操作机器之前所有操作员都应接受培训。 | 5. 警告——安装或卸除机器前应清空料斗并断开电源。 | 8. 警告——添加物料前务必安装机器。 | |
| 3. 失控危险——不要向机器装载过多物料。 | 6. 抛物危险——让旁观者远离机器。 | 9. 警告——不要将物料存放在机器中。 | |



TGS05895

decalgs05895b

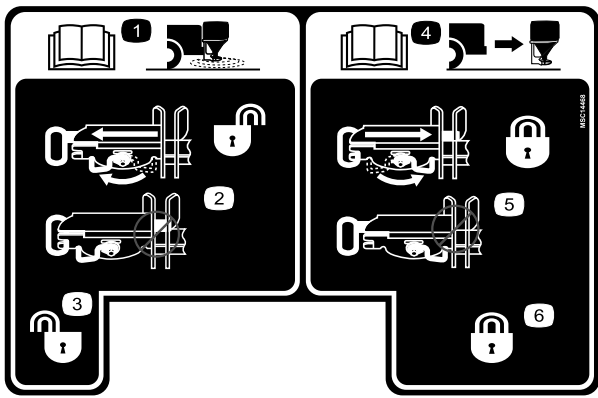
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. 切割/截肢危险螺旋——保持手脚远离螺旋。 | 3. 切割/截肢危险甩盘——保持手脚远离甩盘。 |
| 2. 挤压危险——保持手脚远离活动件。 | |



TGS15606

decalgs15606

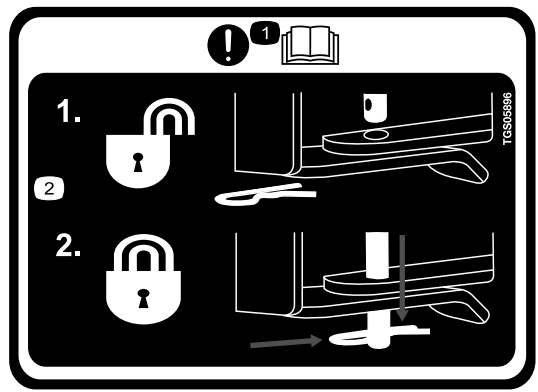
1. 机器丢失危险——务必始终固定棘轮带。



decalmsc14468

MSC14468

1. 阅读《用户手册》了解有关连接撒布机的信息。
2. 连接器弹簧销解锁
3. 连接器弹簧销解锁位置
4. 阅读《用户手册》了解有关拆卸撒布机的信息。
5. 连接器弹簧销锁定
6. 连接器弹簧销锁定位置



decaltgs05896

TGS05896

1. 重要——请阅读《用户手册》。
2. 锁销必须完全啮合后才能使用机器。



decalmsc06370

MSC06370

不可更换的标贴

1. 供料器速度
2. 动力
3. 指示灯
4. 振动器
5. 喷料
6. 甩盘速度

组装

注意 安装本机器需要滑入式或 RT3 附件。请联系您的 BOSS 授权代理商了解更多信息。

安装线束

⚠ 危险

车辆发动机含有活动部件且可能变得非常热因此可能造成严重的灼伤和严重的身体伤害。

安装本套件之前请首先关闭发动机让它有足够的时间冷却下来。

⚠ 危险

车辆电池可能造成导致严重灼伤或死亡的危险电击。

安装本套件之前请先断开电池连接。

1. 用扎带将车辆线束的撒布机接头端图 3 固定至车辆后缓冲器的中心。
2. 沿着驾驶员侧的机架轨布放线束把线引入发动机舱用扎带固定。
注意 让线束远离任何炽热或活动部件。
3. 将控制器接头、扁平接头和接地电缆穿过防火墙并插入车辆驾驶室然后用扎带固定。
注意 将接头放置在您想要安装控制器的位置。
4. 将发动机舱内的黑色环形接头连接到负极-电池端子图 3。
5. 将发动机舱内的红色环形接头连接到正极+电池端子图 3。
6. 将扁平接头连接至车辆点火开关电源图 3。
7. 将接地电缆连接到电池负极 (-) 接线柱或底盘接地图 3。
8. 收起所有多余的电线并用扎带将其固定在发动机舱内。

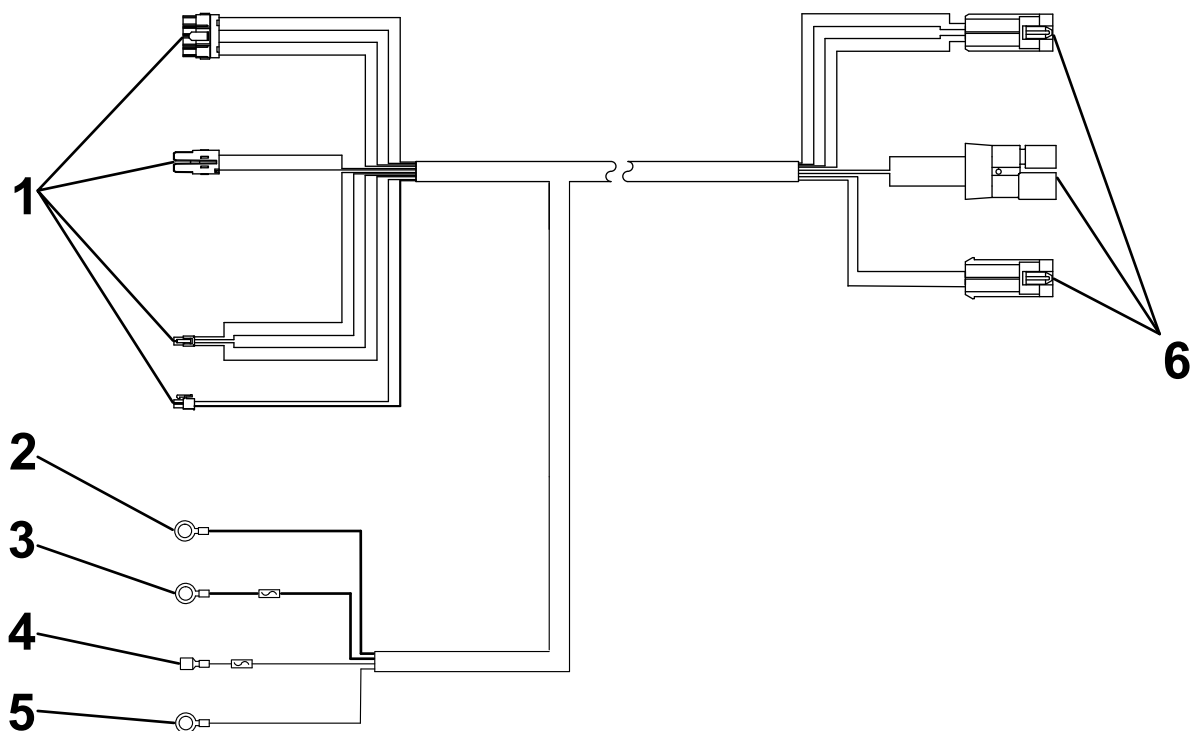


图 3

g239091

1. 控制器连接器
2. 黑色环形接头
3. 红色环形接头

4. 扁平接头
5. 接地电缆
6. 撒布机接头

安装滑入式附件

1. 如图 4 所示使用 4 个螺栓 1/2 英寸和锁紧螺母 1/2 英寸将滑入式附件安装到撒布机上紧螺栓扭矩至 76Nm。

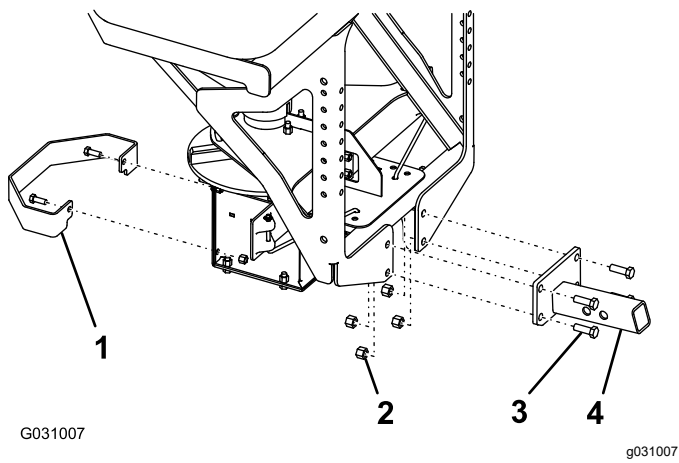


图 4

- | | |
|----------------|--------------|
| 1. 甩盘挡板 | 3. 螺栓 1/2 英寸 |
| 2. 锁紧螺母 1/2 英寸 | 4. 滑入式附件 |

2. 如图 4 所示使用 2 个现有螺栓 3/8 英寸和锁紧螺母 3/8 英寸将甩盘挡板安装到撒布机上紧螺栓扭矩至 27Nm。

安装撒布机

带滑入式附件

1. 如图 5 所示使用螺栓 1/2 英寸、垫圈 1/2 英寸和锁紧螺母 1/2 英寸将棘轮带的 D 形环端连接至撒布机机架外侧的上孔中上紧螺栓扭矩至 76Nm。

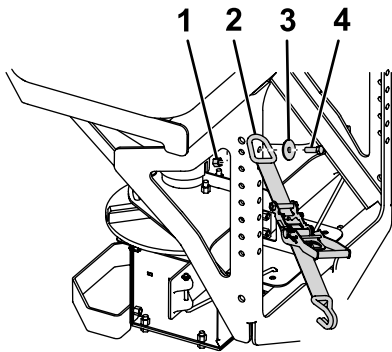


图 5

- | | |
|----------------|--------------|
| 1. 锁紧螺母 1/2 英寸 | 3. 垫圈 1/2 英寸 |
| 2. 棘轮带 | 4. 螺栓 1/2 英寸 |

2. 将撒布机的挂钩滑入车辆的接收器挂钩并将撒布机挂钩上的第二个孔与车辆挂钩上的孔对齐图 6。

注意 如果撒布机与车辆缓冲器接触则将撒布机向外滑动与撒布机挂钩的第一个孔对齐。

▲ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。

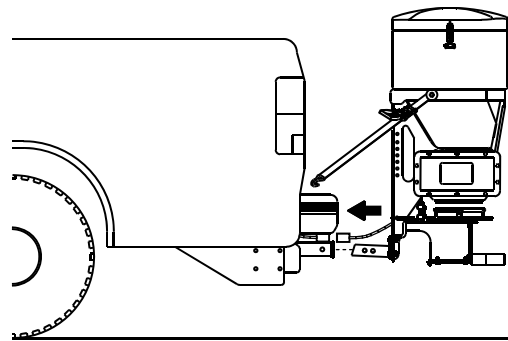


图 6

3. 使用柱销和开口销将撒布机挂钩固定到车辆挂钩上。
4. 如图 7 所示使用 8 个螺栓 3/8 英寸和 8 个锁紧螺母 3/8 英寸将稳定器臂连接到撒布机机架上上紧螺栓扭矩至 27Nm。

注意 连接稳定器臂使稳定器衬垫与货车缓冲器接触。

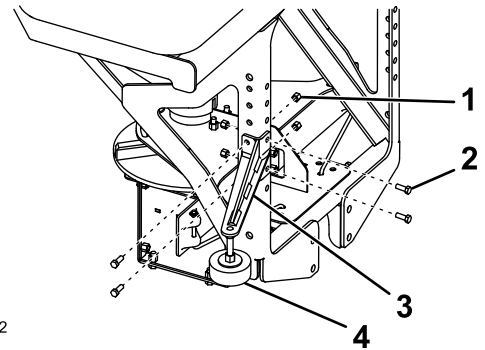


图 7

- | | |
|----------------|----------|
| 1. 锁紧螺母 3/8 英寸 | 3. 稳定器臂 |
| 2. 螺栓 3/8 英寸 | 4. 稳定器衬垫 |

5. 转动稳定器臂上的衬垫直到它们紧靠着货车缓冲器然后拧紧锁紧螺母将其固定图 7。
6. 将棘轮带的两端滑动到车辆缓冲器与尾门之间并将其连接至货车机架轨上的一个固定点。

注意 要连接它们可能必须要在货车机架轨上钻孔。

7. 将撒布机线束插入缓冲器上的车辆线束。

安装 RT3 附件

1. 如图 8 所示使用 4 个螺栓 1/2 英寸和锁紧螺母 1/2 英寸将 RT3 附件安装到撒布机上紧螺栓扭矩至 76Nm。

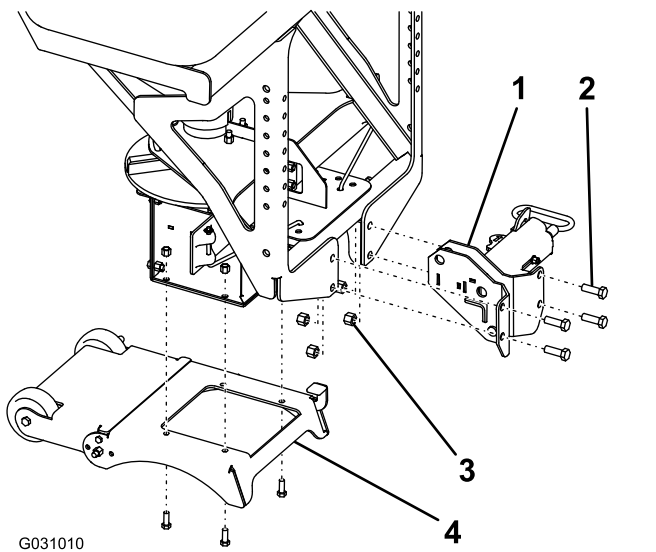


图 8

- | | |
|--------------|----------------|
| 1. RT3 附件 | 3. 锁紧螺母 1/2 英寸 |
| 2. 螺栓 1/2 英寸 | 4. 支腿总成 |

2. 如图 8 所示使用 4 个现有螺栓 3/8 英寸和锁紧螺母 3/8 英寸将支腿总成安装到撒布机上紧螺栓扭矩至 27Nm。

安装撒布机

带 RT3 附件

1. 如图 9 所示使用螺栓 1/2 英寸、垫圈 1/2 英寸和锁紧螺母 1/2 英寸将棘轮带的 D 形环端连接至撒布机机架外侧的上孔中上紧螺栓扭矩至 76Nm。

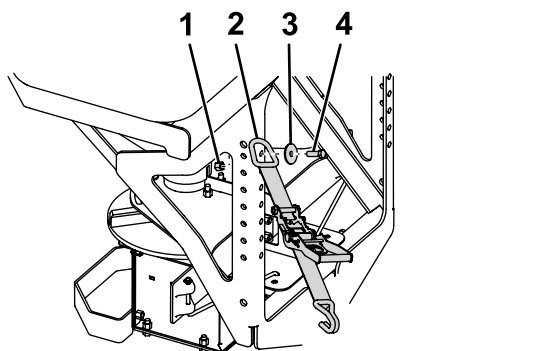


图 9

- | | |
|----------------|--------------|
| 1. 锁紧螺母 1/2 英寸 | 3. 垫圈 1/2 英寸 |
| 2. 棘轮带 | 4. 螺栓 1/2 英寸 |

2. 将 RT3 挂钩滑入车辆的接收器挂钩并将撒布机挂钩上的第二个孔与车辆挂钩上的孔对齐图 10。

注意 如果撒布机与车辆缓冲器接触则将撒布机向外滑动与撒布机挂钩的第一个孔对齐。

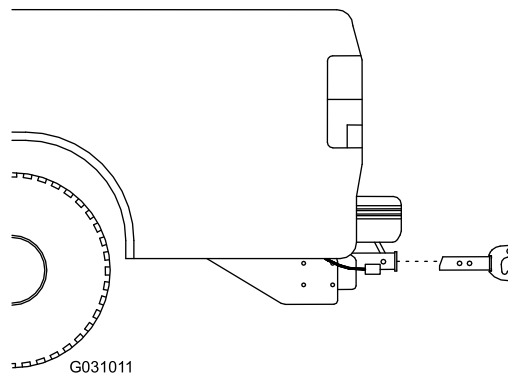


图 10

3. 使用柱销和开口销将撒布机挂钩固定到车辆挂钩上。
4. 将 RT3 附件上的锁定杆旋转至锁定位置图 11。

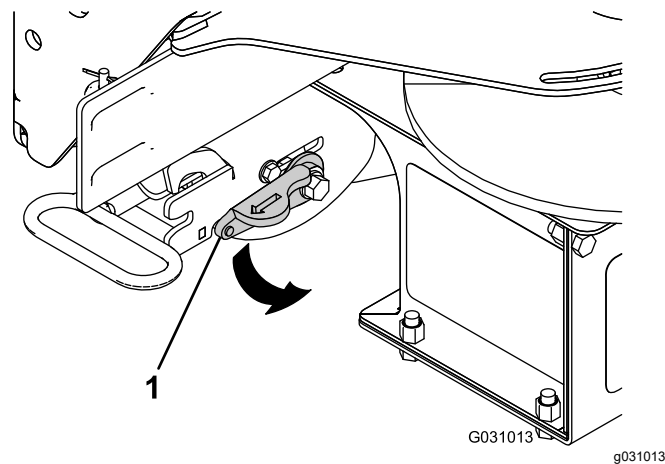


图 11

1. 锁定杆
5. 稳稳抓住撒布机并站在支腿总成上将其向后旋转直至 RT3 附件的底销离开 RT3 挂钩图 12。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。

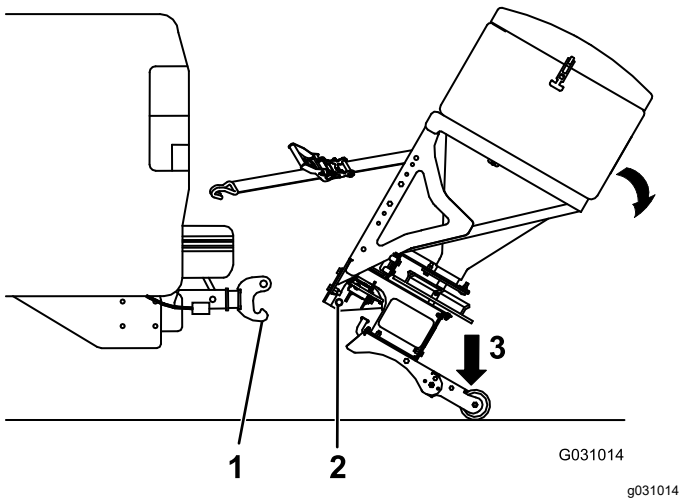


图 12

1. RT3 挂钩
2. 底销
3. 站在此处

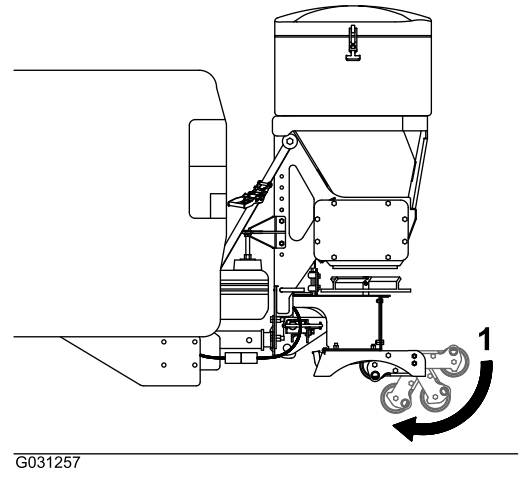


图 13

1. 支腿总成轮

12. 将撒布机线束插入缓冲器上的车辆线束。

6. 向前推动撒布机将 RT3 附件的底销放低到挂钩上。
7. 使撒布机直立直至 RT3 附件的顶销锁定到位。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果从车辆上跌落可能造成严重的人身伤害或财产损失。

确保 RT3 附件的顶销完全锁定到位且安全门已落下。

8. 如图 7 所示使用 8 个螺栓 $\frac{3}{8}$ 英寸和 8 个锁紧螺母 $\frac{3}{8}$ 英寸将稳定器臂连接到撒布机机架上上紧螺栓扭矩至 27Nm。

注意 连接稳定器臂使稳定器衬垫与货车缓冲器接触。

9. 转动稳定器臂上的衬垫直到它们紧靠着货车缓冲器然后拧紧锁紧螺母将其固定图 7。

10. 将棘轮带的两端滑动到车辆缓冲器与尾门之间并将其连接至货车机架轨上的一个固定点。

注意 要连接它们可能必须要在货车机架轨上钻孔。

11. 站在支腿总成轮上旋转它们并将其收藏在支腿总成下图 13。

安装撒布机控制器

将控制器安装在驾驶室内不会影响车辆操作或可视性的地方。

重要事项 切勿将控制器安装在碰撞时车辆乘员可能触碰到的位置。

1. 使用 2 个钣金螺丝将安装支架连接到车辆 [图 14](#)。

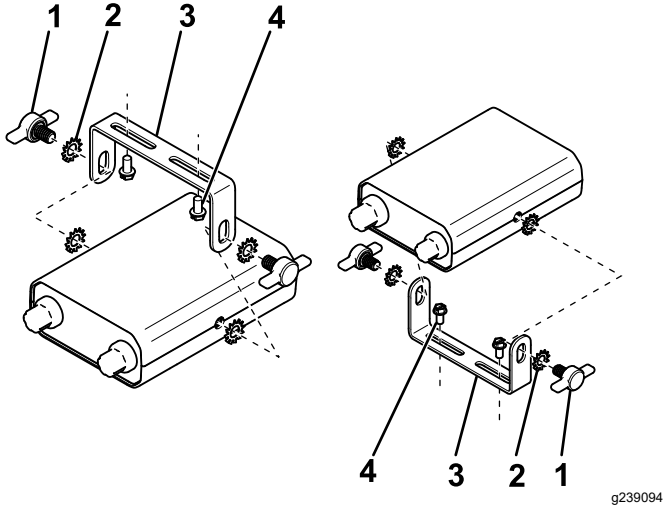


图 14

g239094

- | | |
|---------|---------|
| 1. 手拧螺丝 | 3. 安装支架 |
| 2. 星形垫圈 | 4. 钣金螺丝 |

2. 使用 4 个星形垫圈和 2 个手拧螺丝将控制器连接到安装支架 [图 14](#)。

注意 调整控制器显示屏的位置使操作员能够清晰看到。

3. 将线束控制器连接器连接至控制器 [图 15](#)。

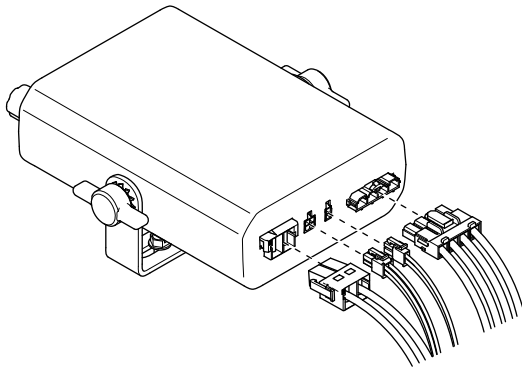


图 15

g239263

产品概述

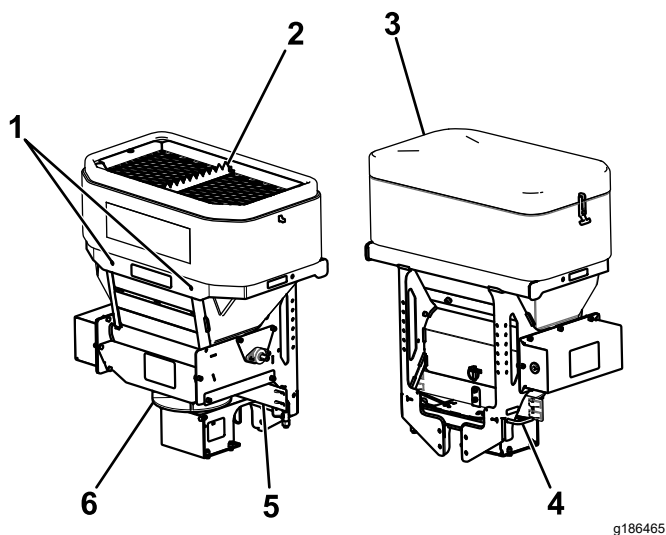


图 16

g186465

- | | |
|----------|----------|
| 1. 提升点 | 4. 甩盘弹簧销 |
| 2. 口袋分离器 | 5. 物料折流板 |
| 3. 料斗盖 | 6. 甩盘 |

控制装置

在操作撒布机之前应先熟悉所有控制装置。

撒布机控制器

撒布机控制器可用于操作撒布机并显示关于机器的信息。

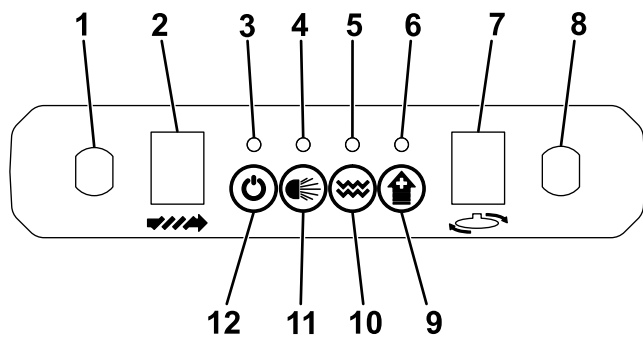


图 17

g239095

- | | |
|------------|------------|
| 1. 供料速度刻度盘 | 7. 甩盘速度显示屏 |
| 2. 供料速度显示屏 | 8. 甩盘速度刻度盘 |
| 3. 电源 LED | 9. 喷料按钮 |
| 4. 灯光 LED | 10. 振动器按钮 |
| 5. 振动器 LED | 11. 灯光按钮 |
| 6. 喷料 LED | 12. 电源按钮 |

- 供料速度刻度盘——顺时针旋转可加快供料马达速度逆时针旋转可减慢供料马达速度
- 供料速度显示屏——显示供料马达速度

- 电源 LED——绿色表示控制器打开或马达正在运行。琥珀色表示撒布机正在清除堵塞。红色闪烁表示撒布机堵塞或已断开连接。堵塞马达的速度显示屏闪烁以指示堵塞位置。
- 灯光 LED——表示选配的后灯亮起
- 振动器 LED——表示选配的振动器已启用。选配的振动器运行时闪烁。
- 喷料 LED——表示正在使用喷料功能
- 甩盘速度显示屏——显示甩盘马达速度
- 甩盘速度刻度盘——顺时针旋转可加快甩盘马达速度逆时针旋转可减慢甩盘马达速度
- 电源按钮——打开或关闭撒布机控制器和马达。如果控制器未激活按下按钮可将其启动。如果控制器已激活按下按钮可启动甩盘、供料马达和振动器如已启用。如果甩盘和供料马达已打开按下按钮可将其关闭。按住按钮 3 秒可关闭马达和控制器。
- 灯光按钮——打开或关闭可选后灯
- 振动器按钮——在供料马达开启后打开或关闭选配的振动器
- 喷料按钮——只要按下即可瞬时向甩盘和供料马达发送全部功率

物料折流板

物料折流板可控制物料的播洒您可以调节控制装置以提供不同的播洒模式请参阅 [调节物料折流板 \(页码 16\)](#)。

规格

注意 规格与设计如有变更恕不另行通知。

料斗高度	66cm
料斗宽度	91cm
料斗深度	53cm
撒布机重量空重	100kg
容量	0.3m ³

操作

注意 请根据正常操作位置来判定机器的左侧和右侧。

安装撒布机

配备有滑入式附件的撒布机

1. 确保撒布机控制器处于关闭状态。
2. 将撒布机的挂钩滑入车辆的接收器挂钩并将撒布机挂钩上的第二个孔与车辆挂钩上的孔对齐 [图 18](#)。

注意 如果撒布机与车辆缓冲器接触则将撒布机向外滑动与撒布机挂钩的第一个孔对齐。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。

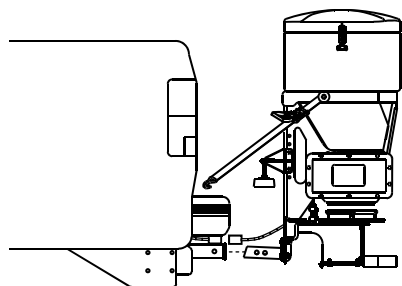


图 18

g186467

3. 使用柱销和开口销将撒布机挂钩固定到车辆挂钩上。
4. 转动稳定器臂上的衬垫直到它们紧靠着货车缓冲器然后拧紧锁紧螺母将其固定。
5. 将棘轮带的两端滑动到车辆缓冲器与尾门之间并将其连接至货车机架轨上的一个固定点。
6. 拔掉车辆和撒布机线束的防水盖将撒布机线束插入车辆线束。

拆卸撒布机

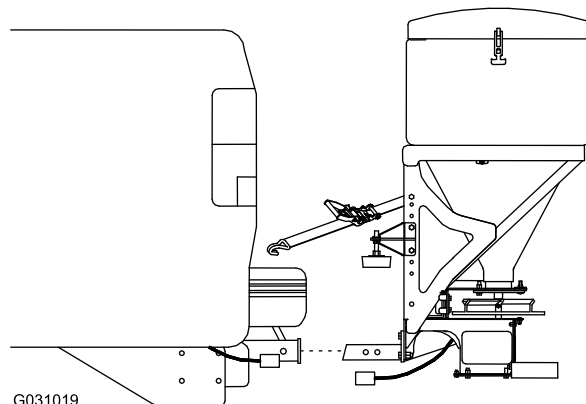
配备有滑入式附件的撒布机

1. 确保撒布机控制器处于关闭状态。
2. 从车辆线束中拔掉撒布机线束并连接各端的防水盖。
3. 松开棘轮带和稳定器臂。
4. 从车辆挂钩上取下发卡销和柱销。
5. 将撒布机滑出车辆的接收器挂钩 [图 19](#)。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。



G031019

g031019

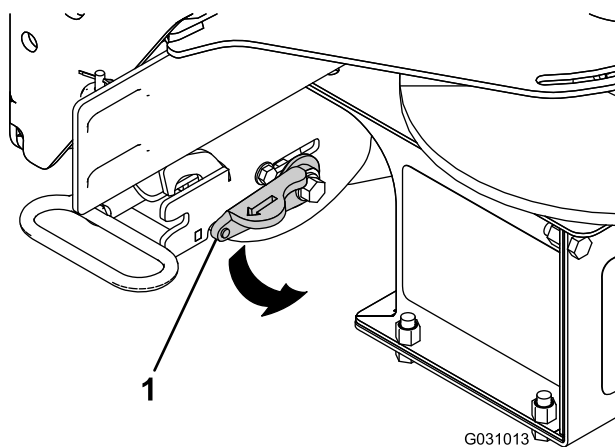
图 19

6. 将撒布机移到存放区域。

安装撒布机

配备有 RT3 附件的撒布机

1. 确保撒布机控制器处于关闭状态。
2. 将 RT3 附件上的锁定杆旋转至锁定位置 [图 20](#)。



G031013

g031013

图 20

1. 锁定杆
3. 稳稳抓住撒布机并站在支腿总成上将其向后旋转直至 RT3 附件的底销离开 RT3 挂钩 [图 21](#)。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。

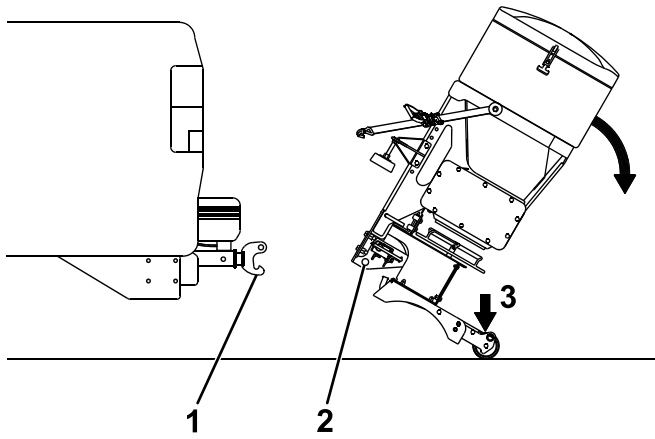


图 21

g186469

1. RT3 挂钩
 2. 底销
 3. 站在此处
4. 向前推动撒布机将 RT3 附件的底销放低到挂钩上。
 5. 使撒布机直立直至 RT3 附件的顶销锁定到位。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果从车辆上跌落可能造成严重的人身伤害或财产损失。

确保 RT3 附件的顶销完全锁定到位且安全门已落下。

6. 转动稳定器臂上的衬垫直到它们紧靠着货车缓冲器然后拧紧锁紧螺母将其固定。
7. 将棘轮带的两端滑动到车辆缓冲器与尾门之间并将其连接至货车机架轨上的一个固定点。
8. 站在支腿总成轮上旋转它们并将其收藏在支腿总成下图 22。

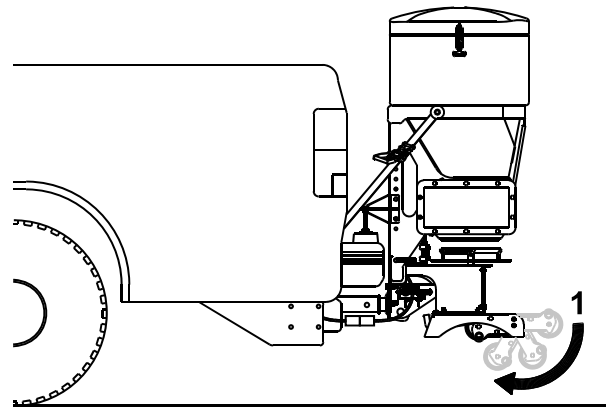


图 22

g186463

1. 支腿总成轮

9. 拔掉车辆和撒布机线束的防水盖将撒布机线束插入车辆线束。

拆卸撒布机

配备有 RT3 附件的撒布机

1. 确保撒布机控制器处于关闭状态。
2. 从车辆线束中拔掉撒布机线束并连接各端的防水盖。
3. 从撒布机下方旋转出支腿总成轮图 23。

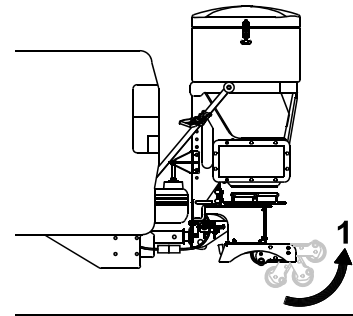


图 23

g186468

1. 支腿总成轮

4. 松开棘轮带和稳定器臂。
5. 将 RT3 附件上的锁定杆旋转至解锁位置图 24。

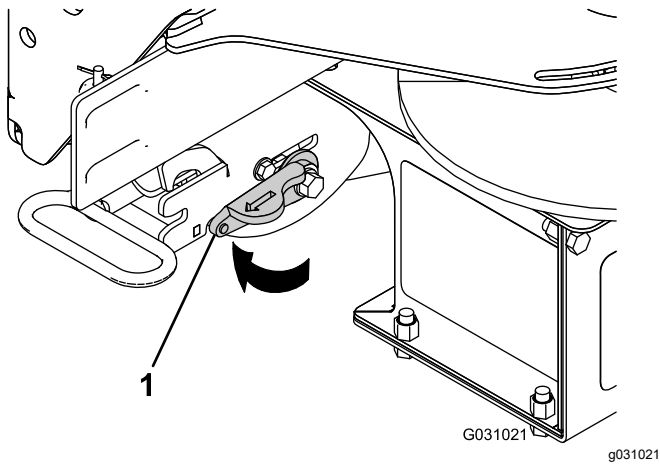


图 24

1. 锁定杆

6. 向下倾斜撒布机松开 RT3 附件的顶销图 25。

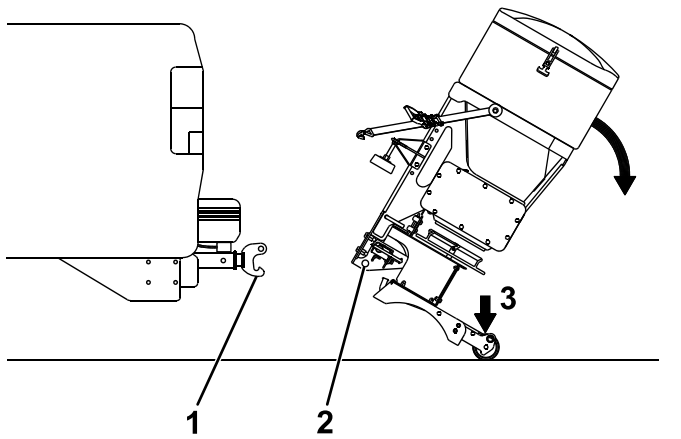


图 25

1. RT3 挂钩
2. 底销

3. 站在此处

7. 稳稳抓住撒布机并站在支腿总成上将其向后旋转直至 RT3 附件的底销离开 RT3 挂钩图 25。

⚠ 危险

撒布机十分沉重如果跌落可能会造成严重的人身伤害。

确保站稳避免在打滑或不平坦的表面提升撒布机。

8. 向后拉撒布机并将其放到地上。
9. 将撒布机移到存放区域。

装载撒布机

重要事项 该撒布机仅可使用干砂、盐或砂/盐混合物。其他物料可能导致机器受损。

1. 确保将撒布机稳固安装到车辆上且不是过于打滑或不平坦的地形上。

2. 取下料斗盖确保安装并关闭顶部滤网。
3. 确定撒布机内可以安全运输的物料量请参阅规格 (页码 12)。
4. 使用以下方法向料斗加料

- 如果使用袋装物料请将物料袋放在顶部滤网口袋分离器上前后移动以打开袋子。继续移动并晃动袋子直至完全倒空。

注意 重量超过 18kg 的袋子需要 2 个人来抬。

注意 装载物料时应确保手和手指远离口袋分离器。

- 如果使用干散物料应通过顶部滤网将物料装入料斗中以打碎可能会阻塞撒布机的任何大的、不可通过的物料块。

操作撒布机

⚠ 危险

手、脚和衣物可能会被卡在撒布机的活动件中造成严重的人身伤害和四肢缺失。

将长发往后扎取下珠宝首饰并让手、脚和衣服远离移动的甩盘和连接点。

⚠ 小心

撒布机以高速投掷物料可能会对旁观者造成轻微的伤害。

旁观者与操作中的撒布机应保持至少 7.6m 的距离。

1. 启动车辆。
2. 按下电源按钮启动撒布机控制器。
3. 再次按下电源按钮激活撒布机。

注意 启动撒布机之前务必要检查附近是否有旁观者。

4. 使用刻度盘设置所需的甩盘和供料速度。

注意 甩盘速度决定了物料撒布的快慢以及投掷出的距离。供料速度决定了撒布的物料数量。

5. 撒布过程中按喷料按钮可瞬时增加甩盘和供料马达速度。
6. 完成撒布停止撒布机时应按下电源按钮。
7. 按住电源按钮 3 秒钟或者关闭您的车辆可关闭撒布机控制器。

清除堵塞物

当杂物嵌入撒布机和控制器过载时撒布机控制器上的红 LED 灯将亮起。如果堵塞未自动清除请断开撒布机线束然后手动清除堵塞。

卸载撒布机

1. 将撒布机放置在您想要存放物料的区域。
2. 确保撒布机控制器处于 OFF 关闭位置并从车辆线束上拔下撒布机线束。
3. 向外拉甩盘弹簧销并将其锁定到定位器插槽中 **图 26**。

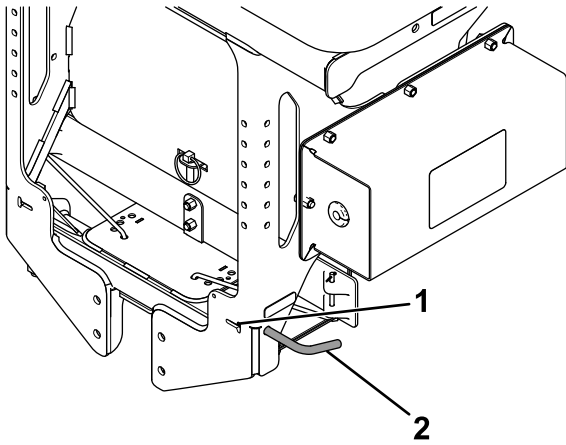


图 26

g186475

1. 定位器插槽
2. 甩盘弹簧销

4. 将甩盘总成从撒布机处摆出 **图 27**。
注意 摆出甩盘总成时不要移动车辆。

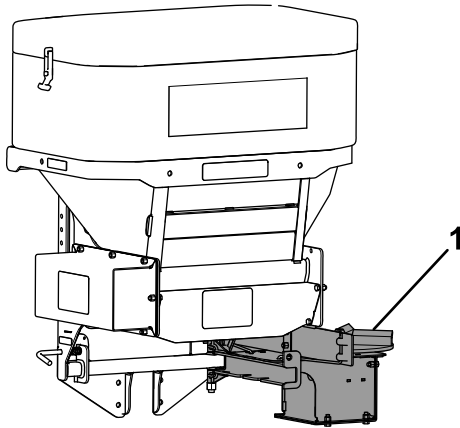


图 27

g186470

1. 甩盘总成

5. 将撒布机线束连接到车辆线束。
6. 打开撒布机控制器并运行撒布机直至料斗变空。

⚠ 小心

撒布机以高速投掷物料可能会对旁观者造成轻微的伤害。

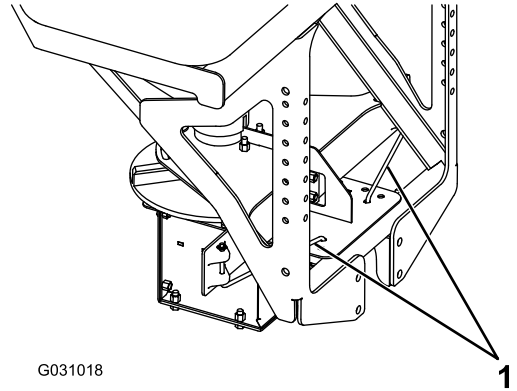
旁观者与操作中的撒布机应保持至少 7.6m 的距离。

7. 料斗变空后关闭撒布机控制器。

8. 将甩盘总成摆回原位并松开甩盘弹簧销。

调节物料折流板

您可以将物料折流板销插入甩盘附近错排的孔内来调节物料折流板 **图 28**。



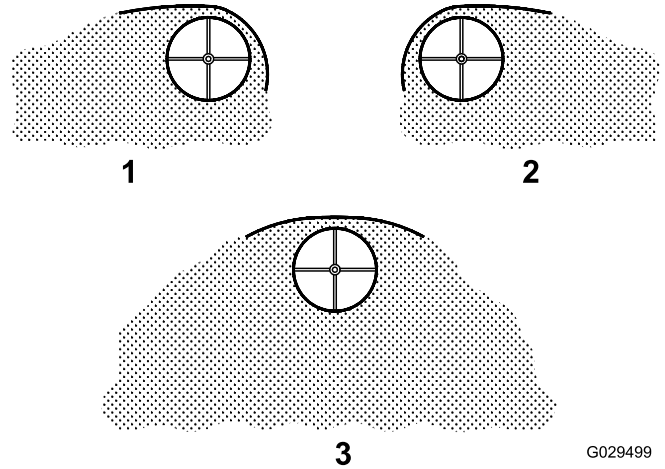
G031018

g031018

图 28

1. 物料折流板销

如 **图 29** 所示放置折流板可以调节撒布模式。



G029499

g029499

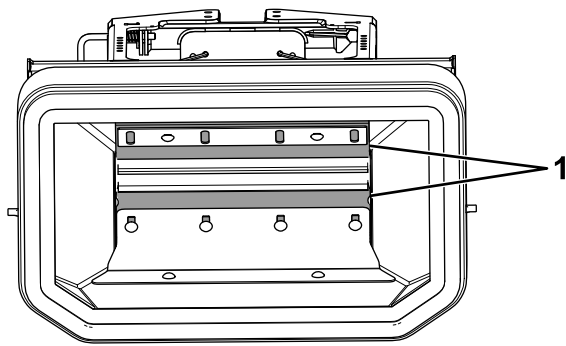
图 29
折流设置

1. 驾驶员侧打开
2. 乘客侧打开
3. 两侧都打开

调节橡胶挡板

撒布机上的橡胶挡板会随着时间的流逝而磨损必须进行调整。

1. 确保撒布机控制器处于 OFF 关闭位置并从车辆线束上拔下撒布机线束。
2. 拆下料斗盖和顶部滤网。
3. 松开固定橡胶挡板的螺栓然后向下滑动直到至少 32mm 的橡胶挡板伸出金属板为止 **图 30**。



g186471

图 30

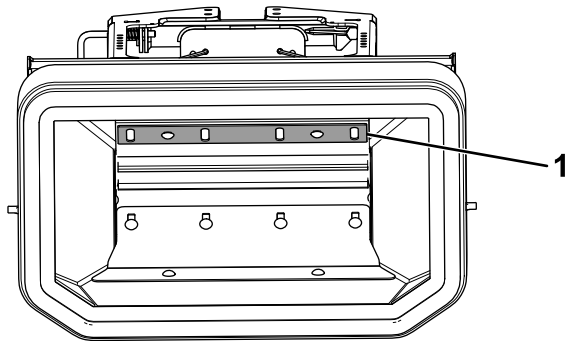
1. 橡胶挡板

4. 旋紧松动的螺栓。
5. 安装之前卸下的顶部滤网和料斗盖。

调整撒布机振动

1. 确保撒布机控制器处于 OFF 关闭位置并从车辆线束上拔下撒布机线束。
2. 拆下料斗盖和顶部滤网。
3. 松开振动盘螺栓然后将板移动到所需位置 [图 31](#)。

注意 向下移动板会增加撒布机的振动。向上移动板会减少撒布机的振动。



g186473

图 31

1. 板

4. 旋紧松动的螺栓。
5. 安装之前卸下的顶部滤网和料斗盖。

操作提示

- 了解您工作所在的区域路缘、人行道、井盖和管道等隐藏的障碍物可能会损坏您的撒布机或车辆。
- 不要让冰雪积聚始终尽快地启动。
- 撒布时应始终系好安全带。
- 应始终谨记以安全速度撒布。由于负载大幅增加撒布过快对车辆来说可能比较困难。
- 切勿在维修或操作撒布机时坐在撒布机上或将身体部位放入撒布机中。

维护

警告

未能正确维护机器可导致机器系统过早出现故障从而可能对您或旁观者造成伤害。

遵守这些说明确保机器始终处于良好的维护和工作状况。

注意 请根据正常操作位置来判定机器的左侧和右侧。

推荐使用的维护计划

维护间隔时间	维护程序
在每次使用之前或每日	<ul style="list-style-type: none">检查棘轮带，必要时请紧固。
每20个小时	<ul style="list-style-type: none">清洁斜槽的物料堆积。润滑轴承。上紧五金件。
在存放之前	<ul style="list-style-type: none">卸载撒布机。清洁并润滑所有轴承。

润滑

润滑机器

每20个小时—润滑轴承。

使用 2 号锂润滑脂润滑所有轴承。

存放

1. 卸载撒布机请参阅 [卸载撒布机 \(页码 16\)](#)。
2. 使用提手将撒布机从车辆上卸下请参阅 [产品概述 \(页码 11\)](#)。
3. 清洗并冲洗整台机器。
4. 清洁并润滑所有轴承。
5. 清洁所有暴露的连接器和涂抹绝缘油脂。
6. 从多功能工作车上卸下控制器将它存放在干净干燥的地方。

故障诊断

问题	可能原因	纠正行动
控制器没有通电。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 扁平接头没有连接至点火开关电源。 2. 点火开关、电池或接地连接腐蚀。 3. 车辆侧电路保险丝 70 A 串联保险丝或车辆侧线束中的 5A 串联保险丝出现故障。 4. 控制器未插入线束。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将扁平接头连接至点火开关电源。 2. 清洁点火开关、电池和接地连接。 3. 更换保险丝。 4. 插入控制器。
甩盘马达不运行或电源 LED 是红色。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 撒布机和车辆线束未连接。 2. 控制器未插入线束。 3. 甩盘马达未连接到撒布机侧线束。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 连接线束。 2. 插入控制器。 3. 连接线束。
供料马达不运转。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 撒布机和车辆线束未连接。 2. 控制器未插入车辆线束。 3. 供料马达未连接到撒布机线束。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 连接线束。 2. 插入控制器。 3. 连接线束。
电源 LED 灯闪烁红色且供料速度显示屏闪烁。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 供料马达堵塞。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 请参阅“清除堵塞物”部分。
电源 LED 灯闪烁红色且甩盘速度显示屏闪烁。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 供料马达堵塞 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 请参阅“清除堵塞物”部分。
甩盘马达运行但甩盘和螺旋不转动。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 螺旋与甩盘之间的连接以及马达轴出现故障。 2. 马达轴与马达轮毂之间的连接出现问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 联系授权服务代理商。 2. 联系授权服务代理商。

BOSS
S N O W P L O W