

1. 用图 1 确定与您的撒布机型号配合使用的外部安装板。

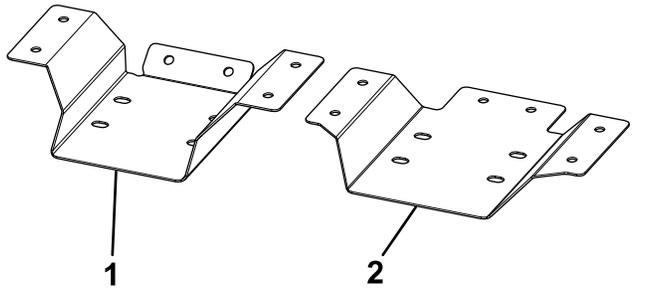


图 1

g280449

1. 适用于 VBX 8000 撒布机
2. 适用于 VBX 6500 和 9000 撒布机

2. 根据您的撒布机型号将外部安装板放置在撒布机料斗上

- 对于 VBX 6500 撒布机从撒布机腿底部到安装板底部的距离约为 37cm 图 2。
- 对于 VBX 8000 撒布机将安装板的倾斜端与料斗侧上的角齐平 图 3。
- 对于 VBX 9000 撒布机从撒布机腿底部到安装板底部的距离约为 40.7cm 图 2。

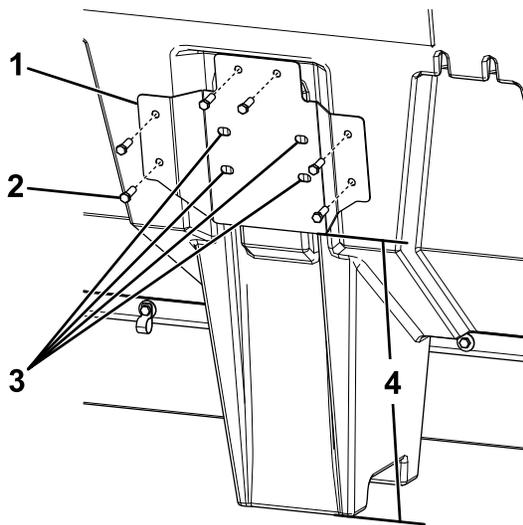


图 2

VBX 6500 和 9000

g280450

1. 外部安装板
2. 短螺栓
3. 标记并钻孔。
4. VBX 6500 和 9000 撒布机的测量值。

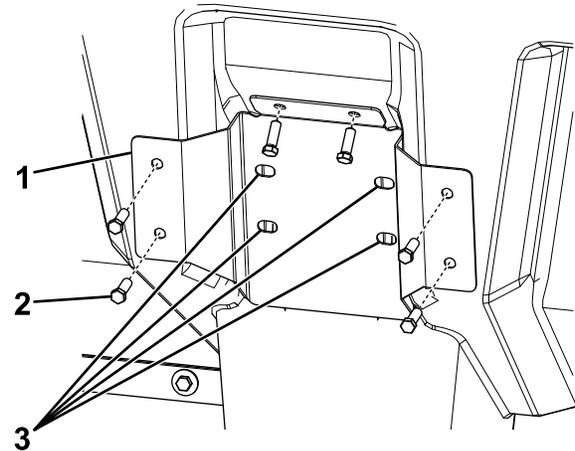


图 3

VBX 8000

g280451

1. 外部安装板
2. 短螺栓
3. 标记并钻孔。

3. 在料斗安装板上标出 4 个中心孔的位置 图 2 和 图 3。
4. 在标记的位置钻 4 个孔  $\frac{3}{8}$  英寸。
5. 用 6 个短螺栓将外部安装板固定到料斗上 图 2 和 图 3。
6. 用下面为您的撒布机列出的 4 个螺栓和推进式螺母卡环将内部安装板固定到撒布机料斗的内侧 图 4。
  - 对于 VBX 6500 和 9000 撒布机使用 2½ 英寸长螺栓。
  - 对于 VBX 8500 撒布机使用 2 英寸长螺栓。

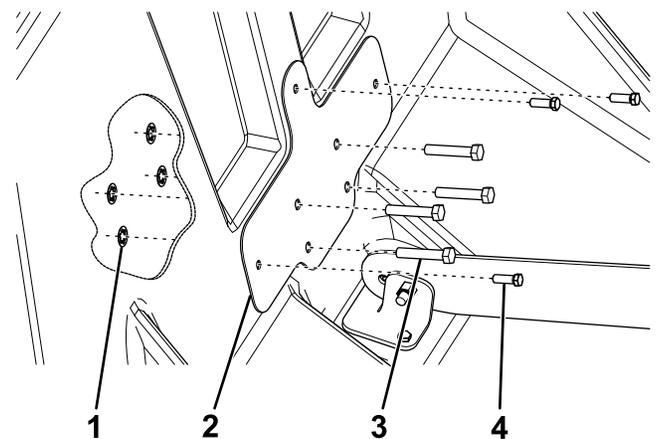


图 4

g289903

1. 推进式螺母卡环
2. 内部安装板
3. 螺栓
4. 短螺栓

7. 将振动器滑动到 4 个螺栓上并用 4 个锁紧螺母固定图 5。

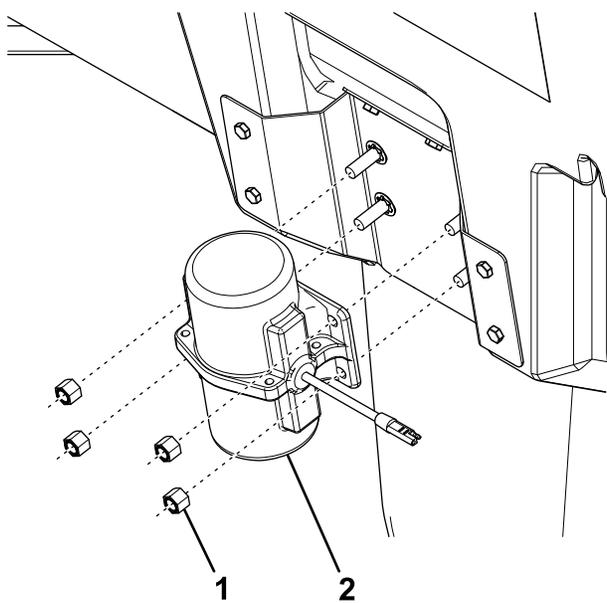


图 5

g280453

1. 锁紧螺母

2. 振动器

- 
8. 用 3 个短螺栓将内部安装板固定到料斗上图 4。
  9. 上紧 4 个固定振动器的螺栓扭矩至 26N·m。
  10. 将振动器接头连接至撒布机电线线束。
  11. 对撒布机的另一侧重复此安装步骤。